

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Новосибирской области
«Новосибирский колледж лёгкой промышленности и сервиса»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ НСО

«Новосибирский колледж легкой
промышленности и сервиса»

 К.А. Чугаев, к.п.н.
« 17 » / Сентябрь / 2021 г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
(переподготовка)
ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»	стр. _3_
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ	_4_
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ	_9_
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ ...	_11_

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ПЕРЕПОДГОТОВКА) ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»

1.1. Область применения программы

Основная программа профессионального обучения (переподготовка) по профессии 19601 «Швея» регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин, учебной практики, контрольно-оценочные средства и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

Нормативное обеспечение ОППО:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ.
2. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013 N 1348, от 28.03.2014 N 244, от 27.06.2014 N 695, 3 февраля 2017 N 106).
3. Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 46, раздел «Швейное производство», утвержденный Постановлением Министерства труда Российской Федерации от 3 июля 2002 года № 47.
5. Устав ГАПОУ НСО «Новосибирский колледж легкой промышленности и сервиса».

1.2. Цель и планируемые результаты освоения программы переподготовки

В результате освоения программы присваивается 3 квалификационный разряд по профессии 19601 «Швея».

В результате освоения программы слушатель должен освоить:

Практические навыки:

- выполнения на машинах или вручную подготовительных и простых операций по изготовлению швейных изделий из различных материалов;
- контроля качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток;
- регулировки натяжения нитей и частоты строчки;
- выполнения на машинах или вручную операций средней сложности по изготовлению швейных изделий из различных материалов;
- устранения мелких неполадок в работе обслуживаемых машин; выполнения трудовых действий по изготовлению швейных изделий с соблюдением требований техники безопасности.

Необходимые знания:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

- требования безопасности труда.

Необходимые умения:

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

1.3 Количество часов, отводимое на освоение программы профессиональной подготовки

Всего по программе – 320 часов в том числе:

- максимальная учебная нагрузка обучающегося – 320 часов, включая
- самостоятельной работы обучающегося – 41 час;
- учебной практики – 72 часа,
- производственной практики – 144 часа.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

2.1. Структура программы переподготовки по профессии 19601 «Швея»

№ п/п	Наименование дисциплин/практик	Форма промежуточной аттестации	Общее кол-во часов	в т. ч. самостоятельной работы
1	Оборудование	З	10	6
2	Охрана труда	З	8	4
3	Материаловедение	З	10	6
4	Технология одежды	З	70	25
5	Учебная практика	ДЗ	72	
6	Производственная практика	ДЗ	144	
	Итого		314	41
	Квалификационный экзамен	Э	6	
	Всего		320	

2.2. Тематический план и содержание обучения

Наименование дисциплин/практик	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов
1	2	3
Оборудование		10
Тема 1 Общее устройство и техническая характеристика	Содержание	2
	Механизация процессов швейного производства на современных предприятиях, перспективы. Требования безопасности в мастерских. Классификация швейных машин. Основные части швейной машины. Рабочие органы машин. Челночный стежок, его строение и назначение.	
Тема 2 Эксплуатация и обслуживание универсальных одно- и двухигольных машин	Практическое занятие Заправка швейного оборудования Регулировка швейного оборудования Устранение возможных неполадок швейного оборудования	4
Тема 3 Эксплуатация и обслуживание специальных машин	Практическое занятие Заправка швейного оборудования Регулировка швейного оборудования Устранение возможных неполадок швейного оборудования	2
Тема 4 Эксплуатация и обслуживание оборудования ВТО	Практическое занятие Выбор оборудования и режимы ВТО для изготовления швейных изделий из различных материалов	2
Самостоятельная работа		4
Охрана труда		8
Тема 1. Основы охраны труда Тема 2. Специальные вопросы обеспечения требований охраны труда и безопасности производственной деятельности	Содержание	2 2 2
	1. Основные положения трудового кодекса по охране труда 2. Государственное регулирование в сфере охраны труда 3. Основы предупреждения производственного травматизма	
	Практические занятия	2
	1. Оказание первой помощи при несчастных случаях	
Материаловедение		10
Тема 1 Текстильные материалы	Содержание	2
	Швейные материалы: лён, хлопок, шёлк, шерсть. Строение, химический состав, свойства волокон	
	Практические занятия	2
	Определение волокнистого состава ткани	2
	Определение нитей основы, утка. Особенности лицевой и	2

	изнаночной сторон.	
	Определение режимов обработки различных текстильных материалов	2
Тема 2 Технология производства текстильных материалов	Основные процессы прядения. Классификация ткацких переплетений	2
	Самостоятельная работа	6
Технология одежды		70
Тема 1 Вводное занятие	Содержание	
	Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии. Общие сведения об одежде. Ассортимент швейных изделий.	
Тема 2 Ручные работы.	Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Правила пользования оборудованием, инструментами и приспособлениями для выполнения ручных работ. Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ. Прямые стежки: смёточные, копировальные. Косые стежки: намёточные, выметочные, обмёточные, стегальные, подшивочные, штуковочные. Петлеобразные стежки: стачные, размёточные, потайные подшивочные, вспушные, копировальные. Стежки для пришивания фурнитуры: закрепки, нитяные петли, пришивание пуговиц, пришивание крючков и петель.	
Тема 3. Машинные и влажно-тепловые работы.	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных работ. Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Оборудование и приспособления для влажно-тепловых работ. Терминология влажно-тепловых работ. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.	
Тема 4. Обработка мелких деталей и узлов швейных изделий.	Технология обработки мелких деталей: клапана, листочки, хлястики, паты, шлёвки, пояса, бретели, полудержатели. Разновидности кокеток. Технология обработки кокеток и соединение их с изделием. Виды карманов. Виды прорезных карманов. Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой. Обработка карманов в простую рамку. Виды накладных карманов. Технология обработки накладных карманов. Разновидности карманов в рельефных швах. Обработка кармана в рельефных швах. Виды застежек. Технология обработки застежек в швейных изделиях. Виды воротников. Технология обработки воротников и соединение их с изделием. Виды манжет. Технология обработки манжет в швейных изделиях. Виды рукавов. Технология обработки рукава и соединение его с изделием. Технология обработки низа рукава и низа изделия.	
Тема 5. Технология изготовления швейных изделий ассортимента	Технология изготовления белья столового, постельного. Технология изготовления женской юбки.	

групп.	Практические занятия	2
	<p>Освоение приемов ручных работ. Выполнение ниточной петли. Выполнение операций по пришиванию фурнитуры, отделочной фурнитуры.</p> <p>Выполнение соединительных швов с соблюдением режимов влажно-тепловой обработки.</p> <p>Выполнение краевых швов с соблюдением режимов влажно-тепловой обработки.</p> <p>Выполнение отделочных швов с соблюдением режимов влажно-тепловой обработки.</p> <p>Обработка прорезного кармана.</p> <p>Обработка накладных карманов различной конфигурации.</p> <p>Обработка воротников: для закрытой и открытой застёжки изделия.</p> <p>Обработка низа рукава притачной манжетой.</p> <p>Обработка воротника и соединение его с изделием.</p> <p>Обработка рукава и соединение его с изделием.</p> <p>Обработка застёжки открытой и закрытой в женском платье.</p> <p>Обработка застёжки в брюках на тесьму-молнию.</p> <p>Обработка застёжки в юбке на тесьму-молнию.</p> <p>Обработка верхнего среза в юбке и брюках притачным поясом.</p> <p>Обработка шлицы в женской юбке.</p> <p>Определение дефектов в швейных изделиях.</p>	
	Самостоятельная работа	25
Учебная практика		72
Тема 1. Вводное занятие	Ознакомление обучаемых с мастерской, с организацией рабочих мест, порядком получения и сдачи инструментов. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	
Тема 2 Выполнение ручных работ	Выполнение прямых ручных стежков. Выполнение косых ручных стежков. Выполнение петлеобразных и специальных стежков.	
Тема 3 Заправка швейных машин и выполнение машинных работ. Выполнение влажно-тепловых работ	Выполнение соединительных швов. Выполнение краевых швов. Выполнение отделочных швов.	
Тема 4 Выполнение работ по обработке конструктивно-декоративных элементов, мелких деталей	Выполнение работ по обработке мелких деталей: клапана, листочки, хлястики, паты, шлёвки, пояса, бретели, полудержатели. Выполнение работ по обработке вытачек. Выполнение работ по обработке кокеток и соединение их с изделием.	
Тема 5 Выполнение работ по обработке карманов	Выполнение работ по обработке кармана с клапаном и одной обтачкой, кармана в простую рамку, кармана с клапаном и двумя обтачками. Выполнение работ по обработке простого накладного кармана. Соединение обработанного накладного кармана с изделием отделочной строчкой. Соединение накладного кармана стачным	

	швом. Выполнение работ по обработке кармана в рельефных швах.	
Тема 6 Выполнение работ по обработке воротников и соединение их с изделием	Выполнение работ по обработке отложного воротника с отрезной и цельновыкроенной стойкой; отложного воротника с декоративными элементами; воротника стойки.	
Тема 7 Выполнение работ по обработке горловины	Обработка горловины косой бейкой, подкройной обтачкой. Втачивание воротника со стойкой и без стойки в горловину.	
Тема 8. Выполнение работ по обработке застёжки в швейных изделиях. Обработка бортов подбортами	Соединение подбортов из 2-х и 3-х частей. Обметывание швов стачивания и внутренних срезов. Дублирование подбортов. Обтачивание борта подбортом. Настрочивание борта отделочной строчкой. Обработка застёжки с втачными планками; обработка застёжки с навесными петлями. Изготовление навесных петель	
Тема 9 Выполнение работ по обработке низа рукава и низа изделия	Обработка низа изделия швом вподгибку с отделочной строчкой, швом вподгибку без отделочной строчки. Обработка низа рукава швом вподгибку с тесьмой, обтачным швом, окантовочным швом, манжетой.	
Тема 10 Технология изготовления белья столового, постельного	Изготовление наволочки, простыни, пододеяльника, скатерти, салфеток столовых.	
Тема 11 Технология изготовления женской юбки	Проверка качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток. Обработка переднего и заднего полотнищ юбки. Обработка застёжки-молнии. Обработка верхнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки. Обработка шлицы в среднем шве заднего полотнища юбки. Обработка подкладки юбки и соединение её с изделием. Окончательная обработка юбки В.Т.О	
Тема 12 Технология изготовления женского платья	Проверка качества кроя, соответствие цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток. Обработка мелких деталей женского платья. Обработка переда. Обработка спинки. Обработка кармана в шве изделия. Виды петель и их обработка. Обработка бортов, застежек. Обработка плечевых срезов. Соединение воротника с горловиной. Соединение рукава с проймой. Обработка низа рукава и низа изделия. Выполнение влажно-тепловой обработки с соблюдением режимов ВТО.	8
Тема 13 Технология	Проверка качества кроя, соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.	

изготовления брюк	Обработка шлёвок, пояса. Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. Обработка передней половинки брюк, карманов в боковых швах. Обработка задней половинки брюк, вытачек, прорезного кармана с листочкой «втачные концы», накладного. Обработка застёжки в среднем шве. Обработка боковых и шаговых срезов. Обработка среднего среза и среза сидения. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. Установка хольнитенов на карманы в боковых швах. Обработка низа брюк (тесью брючной, окантовочным швом, потайными стежками)	
	Дифференцированный зачёт	2
Производственная практика		144
	Дифференцированный зачёт	6

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Для реализации программы переподготовки имеется:

кабинеты: технологии обработки текстильных изделий; эксплуатации и технического обслуживания швейного оборудования; безопасности жизнедеятельности и охраны труда.

Швейные мастерские, оснащенные оборудованием:

Машины швейные:

универсальная одноигольная машина Sun Star KM-250B-7S;

полуавтомат для обметывания петель JUKI LBH-780;

полуавтомат для пришивания пуговиц JATI –JT-T373;

стачивающе-обметочная машина 5-нитей JATI –JT-757-516M2-35;

стачивающе-обметочная машина 4-нити Sun Star SC 9214;

машина для обметывания срезов 3-нити Sun Star SC 9204;

машина с зигзагообразной строчкой Sun Star DPK-3;

специальная машина для подшивания нижнего среза изделий (потайной стежок) JATI –JT 500;

специальная машина для подшивания низа (плоскошовка) ПМЗ 876кл;

специальная машина цепного стежка 5 нитей (плоскошовка) Sun Star SF-7500;

Утюги:

электропаровой с терморегулятором.

Раскройное оборудование:

настильно-раскройный стол с нижними полками для хранения текстильных материалов;

настильная карета (пр-во REXEL, Польша);

концевая линейка DB-3 JACK;

прижимная линейка;

раскройная машина с сабельным(пластинчатым) ножом JACK T-3;

раскройная машина с дисковым ножом Jack JK-T90;

стационарная раскройная ленточная машина DY-1200A PRIMA;

широкоформатный принтер Epson Stylus Pro 770.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета включает дидактические материалы (комплект лабораторно-практических работ, тестовые задания, карточки задания), учебно-наглядные пособия, (комплекты инструкционно-технологических карт), учебную и справочную литературу, средства информации (стенды, плакаты, схемы), макеты.

Технические средства обучения: компьютеры, программное обеспечение, DVD, мультимедийный проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература:

1. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 259 с.

2. Стельмашенко, В. И. Материаловедение для одежды и конфекционирование: учебник для среднего профессионального образования / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова; под общей редакцией Т. В. Розареновой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2019. — 308 с.

3. Карнаух Н.Н. Охрана труда учебник для СПО / Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 380с.

4. Силаева М.А. Технология одежды: учебник: для использования в учебном процессе образовательных учреждений, реализующих программы начального профессионального образования по профессии "Портной": в 2 ч. / Учебник. 13-е изд., стер. Издательство Академия, 2021 — 528 стр.

Дополнительная литература:

1. Справочник по подготовке и раскрою материалов при производстве одежды/Галынкер И.И., Гущина К.Г., Сафронова И.В. и др.—М.: Легкая индустрия, 2012.—272 с., ил.

2. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий: Учеб. Пособие/ В.Т. Голубкова, Р.Н. Филимоненкова, М.А. Шайдоров и др.; Под общ. Ред. В.Т. Голубковой, Р.Н. Филимоненковой.—Мн.: Выш. Шк., 2010г.: ил.

3. Ассортимент, свойства и технические требования к материалам для одежды / Под редакцией Гущиной К.Г. М.: Легкая индустрия, 2010г.

4. Эксплуатационные свойства материалов для одежды и методы оценки их качества / Под редакцией Гущиной К.Г. М.: Легкая и пищевая промышленность, 2011г.

5. Додонкин Ю.В., Кирюхин С.М. Ассортимент, свойства и оценка качества тканей. М.: Легкая индустрия, 2011г.

6. ГОСТ 15968-87. Ткани чистольняные, льняные и полульняные одежные. Общие технические условия.

7. ГОСТ20723-89. Ткани плательные из натурального крученого шелка. Общие технические условия.

8. ГОСТ29298-92. Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.

9. ГОСТ28000-88. Ткани одежные чистошерстяные и полушерстяные. Общие технические условия.

10. ГОСТ 28554-90. Полотна трикотажные. Общие технические требования.

11. ГОСТ 28748-90. Полотна нетканые махровые. Общие технические условия.

Интернет-ресурсы

1. Издательство "Юрайт" электронный ресурс в режиме доступа <http://urait.ru/>

2. Информационный портал легкой промышленности электронный ресурс в режиме доступа http://www.legprominfo.ru/1_zur/2_sp/

3. Информационный портал для студентов электронный ресурс в режиме доступа https://www.twirpx.com/files/light/periodic/shveynaya_promyshlennost/
4. ООО "Научно-издательский центр Инфра-М" Электронно-библиотечная система <http://znanium.com/>
5. Официальный сайт ООО «АСТЭР-КОНСАЛТИНГ» электронный ресурс в режиме доступа <https://www.shveyka8.ru>

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ

Итоговый контроль освоения программы осуществляется на квалификационном экзамене.

Условием допуска к квалификационному экзамену является положительная аттестация по дисциплинам и практикам.

Предметом оценки в процессе текущего контроля и промежуточных аттестаций по дисциплинам является освоение умений и знаний, оценка овладения трудовыми действиями осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации по учебной и производственной практикам.

Дифференцированный зачет по учебной и производственной практикам осуществляется по накопительной системе. То есть, за каждый вид практического задания, выполненного в процессе практики, выставляется отметка. На заключительном этапе практики студент должен представить изготовленные модели швейных изделий и ответить на контрольные вопросы по технологии изготовления моделей.

Квалификационный экзамен проводится в виде тестирования и выполнения практических заданий. Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения трудовых функций по всем контролируемым показателям, результатом является присвоение квалификации.

При неудовлетворительной оценке за квалификационный экзамен, квалификация не присваивается.