

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Новосибирской области
«Новосибирский колледж легкой промышленности и сервиса»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ НСО
«Новосибирский колледж легкой
промышленности и сервиса»

К.А. Чугаев, к.п.н.

« 27 » сентября 2021г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
– ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПЕРЕПОДГОТОВКИ**

ПО ПРОФЕССИИ 16909 «ПОРТНОЙ»

Новосибирск 2021

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.....	3
2. Общая характеристика ОППО	3
2.1.Трудоемкость ОППО.....	3
2.2. Структура ОППО	4
2.3. Особенности ОППО:	4
2.4. Требования к поступающим на обучение по ОППО.....	4
3. Планируемые результаты освоения ОППО.....	4
4. Условия образовательной деятельности.....	6
4.1. Кадровое обеспечение.....	6
4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса.....	7
4.3 Материально-техническое обеспечение образовательного процесса	7
4.4 Базы практики	7

1. Общие положения

Основная программа профессионального обучения (далее ОППО) предназначена для профессиональной переподготовки по профессии 16909 «Портной», представляет собой систему документов, разработанных и утвержденных колледжем на основе профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 января 2016г., регистрационный № 40665)

ОППО регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества переподготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, календарный учебный график, рабочие программы дисциплин, учебной практики, контрольно-оценочные средства и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ОППО ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, программы учебной практики, методических материалов, обеспечивающих качество переподготовки обучающихся.

Нормативное обеспечение ОППО:

1. Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ.

2. Приказ Минобрнауки России от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 16.12.2013 N 1348, от 28.03.2014 N 244, от 27.06.2014 N 695, 3 февраля 2017 N 106).

3. Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013 N 292 (ред. от 27.10.2015) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»

4. Профессиональный стандарт «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20 января 2016 г., регистрационный № 40665).

5. Устав ГАПОУ НСО «Новосибирский колледж легкой промышленности и сервиса».

Руководствуясь указанными выше нормативными документами, ГАПОУ НСО «Новосибирский колледж легкой промышленности и сервиса» оставляет за собой право вносить необходимые коррективы, изменения и дополнения в настоящую ОППО в течение указанного периода ее реализации.

2. Общая характеристика ОППО

2.1.Трудоемкость ОППО

Учебные циклы	Количество часов
Обучение по дисциплинам	176 ч.
Учебная практика	140 ч.
Итоговая аттестация	4 ч.
Итого	320 ч.

Форма обучения: очно-заочная.

2.2. Структура ОППО

ОППО включает в себя:
рабочий учебный план,
календарный учебный график,
рабочие программы дисциплин, практик,
комплект контрольно-оценочных средств.

2.3. Особенности ОППО:

Для достижения целей ОППО по профессии 16909 «Портной» процесс профессионального обучения реализуется:

- на основе современных эффективных педагогических технологий;
- с применением актуальных учебно-методических материалов, разработанных педагогами НКЛПиС.

В учебном процессе организуются различные виды контроля: текущий контроль, промежуточная аттестация, итоговая аттестация. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений требованиям ОППО создан комплект оценочных средств, позволяющий оценить знания, умения и уровень овладения трудовыми действиями. Итоговая аттестация выпускников представляет собой квалификационный экзамен.

Для проведения учебной практики обучающихся по профессии 16909 «Портной» оборудованы 8 швейных мастерских, расположенных на втором этаже учебно-производственного корпуса. Швейные мастерские оборудованы высокотехнологичными промышленными универсальными и специальными машинами, машинами-полуавтоматами, раскройными столами, утюжильными столами, утюгами и парогенераторами, примерочными кабинами.

По завершению образовательной программы выпускникам выдается свидетельство установленного образца.

2.4. Требования к поступающим на обучение по ОППО

При приеме в колледж для обучения по программе профессионального обучения – программе профессиональной переподготовки по профессии 16909 «Портной» абитуриент должен представить документ, удостоверяющий личность, а также документ об образовании и о квалификации или свидетельство о присвоении профессии рабочего, должности служащего.

3. Планируемые результаты освоения ОППО

В результате освоения программы переподготовки квалифицированных рабочих, служащих выпускник должен овладеть видом профессиональной деятельности (ВПД): «Ремонт и индивидуальный пошив швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи»;

знаниями и умениями, овладение трудовыми действиями, соответствующими виду профессиональной деятельности, 3 уровню квалификации (наименование должностей: портной 2-го и 3-го разряда):

- трудовая функция «Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам»

Трудовые действия	Проверка наличия деталей кроя изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа Обработка мелких деталей изделий бытовой и специальной одежды,
-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Обработка узлов основных деталей изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Сборка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Проведение влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Окончательная отделка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p>
<p>Необходимые знания</p>	<p>Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи</p> <p>Виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства</p> <p>Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов</p> <p>Правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения</p> <p>Технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения</p> <p>Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий</p> <p>Требования охраны труда, пожарной безопасности</p>
<p>Необходимые умения</p>	<p>Осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда</p> <p>Выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности</p> <p>Осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки</p> <p>Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов</p>

	<p>Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов</p> <p>Выбирать технологическую последовательность обработки изделия</p> <p>Применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов</p> <p>Выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки</p> <p>Определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Контроль и оценка результатов ОППО:

Итоговый контроль освоения вида профессиональной деятельности «Ремонт и индивидуальный пошив швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» осуществляется на квалификационном экзамене.

Условием допуска к квалификационному экзамену является положительная аттестация по дисциплинам и учебной практике.

Предметом оценки в процессе текущего контроля и промежуточных аттестаций по дисциплинам является освоение умений и знаний, оценка овладения трудовыми функциями и трудовыми действиями осуществляется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации по учебной практике, овладение видом профессиональной деятельности оценивается на квалификационном экзамене.

Дифференцированный зачет по учебной практике осуществляется по накопительной системе. То есть, за каждый вид практического задания, выполненного в процессе учебной практики, выставляется отметка. На заключительном этапе учебной практики студент должен представить изготовленные модели швейных изделий и ответить на контрольные вопросы по технологии изготовления моделей.

Квалификационный экзамен проводится в виде тестирования и выполнения практических заданий. Условием положительной аттестации на квалификационном экзамене является положительная оценка освоения трудовых функций по всем контролируемым показателям, результатом является присвоение квалификации.

При неудовлетворительной оценке за квалификационный экзамен, квалификация не присваивается.

4. Условия образовательной деятельности

4.1. Кадровое обеспечение

Преподаватели, отвечающие за освоение ОППО, имеют высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Педагогический коллектив НКЛПиС находится в системе непрерывного повышения своей профессионально-педагогической квалификации. Все педагоги дополняют повышение квалификации участием в семинарах-практикумах на базе УМЦ, областных методических секциях, мастер-классах ведущих специалистов швейной отрасли НСО, курсах повышения квалификации в ИПК. Поддержание гибкости преподавательского состава обеспечивается важнейшей составляющей системы повышения квалификации, а именно стажировкой педагогов на предприятиях.

4.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Библиотечно-информационное обеспечение учебного процесса соответствует содержанию переподготовки выпускников. Для качественного обеспечения учебного процесса выделен книжный фонд для аудиторных занятий из расчета 1 учебник по каждой дисциплине на 1 студента, выделен фонд технической справочной литературы. Библиотечный фонд укомплектован электронными образовательными ресурсами и печатными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам, изданной за последние 5 лет. Для качественного обеспечения литературой учебного процесса приобретение литературы осуществляется по заявкам преподавателей соответствующих дисциплин. Библиотека расположена в здании общежития, ее площадь составляет 60 кв.м., читальный зал рассчитан на 20 мест. Читальный зал библиотеки оборудован компьютерами, имеется доступ в Интернет.

В НКЛПиС имеется свободный доступ к электронной базе учебно-методических комплексов дисциплин и междисциплинарных курсов. Доступ к электронной базе для студентов и преподавателей осуществляется по локальной сети колледжа.

4.3 Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

НКЛПиС располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, предусмотренных учебным планом образовательного учреждения. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

В состав учебных помещений входят
кабинеты:

- материаловедения;
- технологии швейных изделий;

мастерские:

- швейные.

В учебном процессе используются персональные компьютеры, в том числе ноутбуки и планшетные компьютеры, интерактивные доски, мультимедийные проекторы и экраны, плазменные панели и телевизоры, печатная и копировально-множительная техника. В кабинетах информатики установлено 22 компьютера. Имеется 2 мобильных класса по 15 ноутбуков. Образовательное учреждение обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

4.4 Базы практики

Для проведения учебной практики обучающихся по профессии 16909 Портной оборудованы швейные мастерские, расположенные на втором этаже учебно-производственного корпуса. Швейные мастерские оборудованы высокотехнологичными промышленными универсальными и специальными машинами, машинами-полуавтоматами, раскройными столами, утюжильными столами, утюгами и парогенераторами, примерочными кабинами.