**КАРТА ИНЖЕНЕРНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

**на обработку выреза переда планками**

**Полуфабрикат для конкурсанта (из костюмной/плательной ткани):**

1. Приклеена клеевая прокладка на изнаночную сторону внизу разреза переда.
2. Планки продублированы, заутюжены пополам.

**Технологическая последовательность выполнения**

**1.Наметить две точки на переде с лицевой стороны.**

Наметить точки разворота планки на переде с лицевой стороны по шаблону, уравнивая срезы.

**2.Наметить линию притачивания на планках.**

Наметить линию притачивания планки с лицевой стороны по шаблону.

1. **Притачать планки к разрезу переда.**

Взять деталь переда, взять левую планку, наложить левую планку на лицевую сторону переда, уравнять срезы и притачать со стороны планки швом шириной 1,0 см, совмещая линию притачивания планки и точку на детали переда. Взять правую планку, наложить правую планку на лицевую сторону переда, уравнять срезы и притачать со стороны планки швом шириной 1,0 см, совмещая линию притачивания планки и точку на детали переда, в начале и конце строчки выполнить закрепки, обрезать нитки.

1. **Поставить надсечки, вывернуть и закрепить конец планок.**

Поставить надсечки по переду, не доходя до конца строчек 0,1 см. Отогнуть швы притачивания планок на изнаночную сторону переда, правую планку уложить на левую, совместить нижние срезы планок, проверить попадание сгибов планок в углы, и закрепить конец планок, в начале и конце строчки выполнить закрепки, обрезать нитки.

1. **Приутюжить застёжку.**

**Технические условия выполнения операции**

* 1. Частота стежка 3,5 – 4,0 в одном см.
  2. Ширины швов притачивания планок 1,0 см.
  3. В начале и конце строчек должны быть выполнены закрепки длиной 0,5 - 0,7 см.
  4. В углах не должно быть дыр и защипов.
  5. Сгиб правой планки должен совпадать со швом притачивания левой планки.
  6. Верхние срезы планок должны совпадать со срезами горловины.
  7. Шов скрепления планки должен проходить перпендикулярно к линии середины переда.

***Региональный конкурс профессионального мастерства по профессии «Лучший по профессии - швея»***

**Показатели оценки**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Показатели оценки | Максимальное количество баллов | Количество баллов |
|  | Соблюдение нормы времени | 10 | 10 |
|  | Соблюдение ширины левой и правой планок в готовом виде | 10 | 10 |
|  | Отсутствие дыр и защипов в углах застежки | 16 | 16 |
|  | Совмещение в нижнем углу сгиба правой планки со швом притачивания левой | 9 | 9 |
|  | Правильное расположение планок относительно друг друга | 10 | 10 |
|  | Совмещение верхних срезов планки со срезами горловины. | 10 | 10 |
|  | Соблюдение ВТО (ласы, прилегание швов) | 10 | 10 |
|  |  | 75 | 75 |

**Снижение оценки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Показатели снижения оценки | Количество штрафных баллов |
| 1. | За несоблюдение нормы времени | 1  (за 10 секунд) |
| 2. | За несоблюдение ширины левой и правой планок в готовом виде | 10 |
| 3. | За наличие защипов, дыр в углах застежки | 16  (8 баллов на каждый угол) |
| 4. | За не совмещение в нижнем углу сгиба правой планки со швом притачивания левой | 9 |
| 5. | За неправильное расположение планок относительно друг друга | 10 |
| 6. | За не совмещение верхних срезов планки со срезами горловины. | 10  (5 баллов на каждый срез) |
| 7. | За несоблюдение ВТО (ласы, прилегание швов) | 10 |
|  |  | 75 |